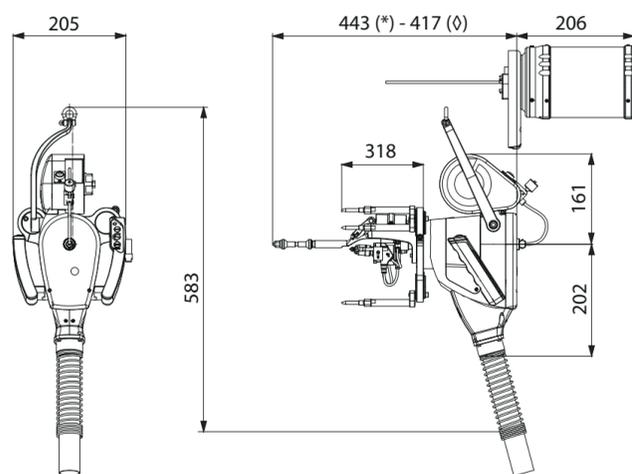


技术参数

最小管内径	8 mm (0.315")
最大管外径	75 mm (2.95") [O.D.s > 60 mm (2.36") on request]
负载持续率 (空冷焊炬)	250 A / 60 % 选项: 水冷焊炬
水冷机头	密闭循环, 水冷
钨极与工件距离: 电弧电压控制 (AVC) 或手动调整 (选项)	✓ 范围: 20 mm (0.79")
中心气动夹紧/对中系统	✓ 适用于管内径 15 mm (0.59") 至 40 mm (1.57")
中心定位涨管	✓ 适用于管内径 10.5 mm (0.41") 至 60 mm (2.36")
送丝机 (内置或外置)	✓ 内置送丝机一体旋转
焊丝盘直径:	
• 内置	✓ 1.5 kg (3.3 lbs) / 101.6 mm (4")
• 外置	✓ 15 kg (33 lbs) / 300 mm (11.81")
管板型式:	
• 齐平	✓ 标准
• 内缩	✓ 最大 2 mm (0.08")
• 外伸	✓ 最大 13 mm (0.51")
• 内孔	✓
• 双层管板	✓
机头重量	7 kg (15.4 lbs) – 不含线缆及焊丝
电缆长度	9 m (29.53 feet)

✓ 标配
✓ 选项



尺寸 mm (inch)		
	中心定位涨管	中心气动夹紧/对中系统
A	205 (8.07")	205 (8.07")
B	417 (16.42")	443 (17.44")
C	148 (5.83")	148 (5.83")
D	161 (6.34")	161 (6.34")
E	202 (7.95")	202 (7.95")
F	583 (22.95")	583 (22.95")
G	206 (8.11")	206 (8.11")

选项及附件

- 可更换中心定位涨管: 尺寸覆盖所有管件内径
- 集成一体式送丝机构 (固定或旋转) 可以确保精确连续的送丝
- 中心定位机构
- 附件 (适合各种管板应用)
- 延长电缆 (15m/49.2 feet)
- 双焊接机头切换箱 (无AVC功能)
- 紧凑型运输和存储用箱
- 预制钨极
- 工具箱

中心气动夹紧/对中机构可以有效提高焊接质量及生产效率

POLYSOUDE : 相关服务

▶ 技术建议和支持

您所在地区的焊接应用专家将根据您的实际应用为您推荐合适的焊接工艺和设备。

▶ 调试 / 培训

完整的培训项目可以让您在最短时间内学会使用设备, 并使设备的效用发挥到最大。

▶ 保养 / 维修

我们的全球服务网络可以在Polysoude或者设备使用现场提供保养和维修服务。

▶ 租赁

提高生产灵活性! 可以提供多种设备租赁服务。

全球机构

ARGENTINA
STMAC SRL
+54 11 4247 2184
stmac@telecentro.com.ar

AUSTRALIA
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

AUSTRIA
POLYSOUDE AUSTRIA GmbH
+43 (0) 3613 200 36
austria@polysoude.at

BELGIUM
POLYSOUDE BENELUX
+31 (0) 653 84 23 36
k.meurs@polysoude.com

POLYSOUDE BENELUX (SERVICE)
+31 (0) 653 38 85 58
h.milder@polysoude.com

BRAZIL
AJADE COMÉRCIO INSTALAÇÕES E SERVIÇOS Ltda.
+55 (0) 11 4524 3898
fernando@ajade.com.br

BULGARIA
KARWELD EOOD
+359 (0) 2973 3215
karweld@bg400.bg

CANADA
MAG Tool – West
EDMONTON – ALBERTA
+1 800 661 9983
magtool@magtool.com

MAG Tool - East
TORONTO - ONTARIO
+1 905 699 - 5016
ray@magtool.com

CHINA
POLYSOUDE SHANGHAI CO. Ltd
+86 (0) 21 51 69 73 66
jm.pan@polysoude.com

CROATIA
EUROARC D.O.O.
+385 (0) 1 2 40 60 77
euroarc@euroarc.hr

CZECH REPUBLIC
POLYSOUDE CZ
+420 602 60 28 55
m.matousek@polysoude.cz

DENMARK
HALL & CO. INDUSTRI
+45 (0) 39 56 06 76
p.lorenzen@polysoude.com

EGYPT
POLYSOUDE UK
+44 (0) 1942 820 935
info@polysoude.com

ESTONIA
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

FINLAND
SUOMEN TEKNOHAUS OY
+358 (0) 927 47 210
info@teknohaus.fi

FRANCE
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

GERMANY
POLYSOUDE DEUTSCHLAND GmbH
DUSSLINGEN
+49 (0) 7072 60076 0
info@polysoude.de

POLYSOUDE DEUTSCHLAND GmbH NIEDERLASSUNG LEVERKUSEN
+49 (0) 2171 581336
info@polysoude.de



GREAT BRITAIN
POLYSOUDE UK
+44 (0) 1942 820 935
info@polysoude.com

GREECE
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

HUNGARY
POLYWELD Kft.
+36 (0) 20 29 88 708
polyweld@polyweld.hu

INDIA
POLYSOUDE INDIA
+91 (0) 20 40 03 59 31
ab.kulkarni@polysoude.in

INDONESIA
POLYSOUDE SINGAPORE OFFICE
+65 0734 8452
j.mp.an@singnet.com.sg

POLYSOUDE BENELUX (SERVICE)
+31 (0) 653 38 85 58
h.milder@polysoude.com

ISRAEL
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

ITALY
POLYSOUDE ITALIA SRL
+39 (0) 2 93 79 90 94
info@polysoude.it

JAPAN
GMT CO Ltd – KAWASAKI
+81 (0) 44 222 6751
gmt@e-gmt.co.jp

GMT CO Ltd – OSAKA
+81 (0) 798 35 6751
gmt.konsai@e-gmt.co.jp

POLAND
UNIDAWELD – BEDZIN
+48 (0) 32 267 05 54
dariusz.szota@unidaweld.pl

ZALCO Sp. z o.o. – WARSZAWA
+48 (0) 22 894 55 30
mbergman@zalco.pl

PORTUGAL
POLYSOUDE IBERIA OFFICE
+34 609 154 883
la.deandres@polysoude.com

ROMANIA
DEBISUD S.R.L.
+40 (0) 255 21 57 85
debisud@rdslink.ro

RUSSIA + C.I.S.
POLYSOUDE RUSSIA
+7 495 564 86 81
polysoude@co.ru

UNITED STATES
ASTRO ARC POLYSOUDE Inc.
+1 661 702 01 41
sales@astroarc.com

VENEZUELA
ENRIVA CA.
+58 (0) 412 34 82 602
enriva@cantv.net

SAUDI ARABIA
ALRUEE INDUSTRIAL MARKETING Co. Ltd
+966 (0) 3857 6383
11Manager.Khaldoun@alruee.com

SINGAPORE
POLYSOUDE SINGAPORE OFFICE
+65 0734 8452
j.mp.an@singnet.com.sg

NORWAY
TEMA NORGE AS
+47 (0) 51 69 25 00
tor.ruge.tjensvoll@tema-norge.no

NORWAY
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

PAKISTAN
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

PHILIPPINES
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

SLOVAKIA
POLYSOUDE CZ
+420 602 60 28 55
m.matousek@polysoude.cz

SOUTH AFRICA
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

SOUTH KOREA
CHEMIKO CO Ltd
+82 (0) 2 567 5336
chemiko@chol.com

SPAIN
POLYSOUDE IBERIA OFFICE
+34 609 154 883
la.deandres@polysoude.com

SWEDEN
HALL & CO. INDUSTRI
+45 (0) 39 56 06 76
p.lorenzen@polysoude.com

SWITZERLAND
POLYSOUDE (SWITZERLAND) Inc.
+41 (0) 43 243 50 80
contact@polysoude.ch

TAIWAN R.O.C.
FIRST ELITE ENT. CO. Ltd
+886 (0) 287 97 88 99
auto.pipe@msa.hinet.net

THAILAND
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

TURKEY
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

UNITED ARAB EMIRATES
GERMAN GULF ENTERPRISES Ltd
+971 (0) 65 31 61 71
info@polysoude.com

UKRAINE
POLYSOUDE RUSSIA
+7 (0) 495 564 86 81
polysoude@co.ru

NEW ZEALAND
POLYSOUDE S.A.S.
+33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com



POLYSOUDE
THE ART OF WELDING

宝利苏迪焊接技术(上海)有限公司
地址: 上海市闵行紫东路6号
电话: +86 21 51697366
销售服务热线: 400 092 1088
www.polysoude.com
www.polysoude.com.cn

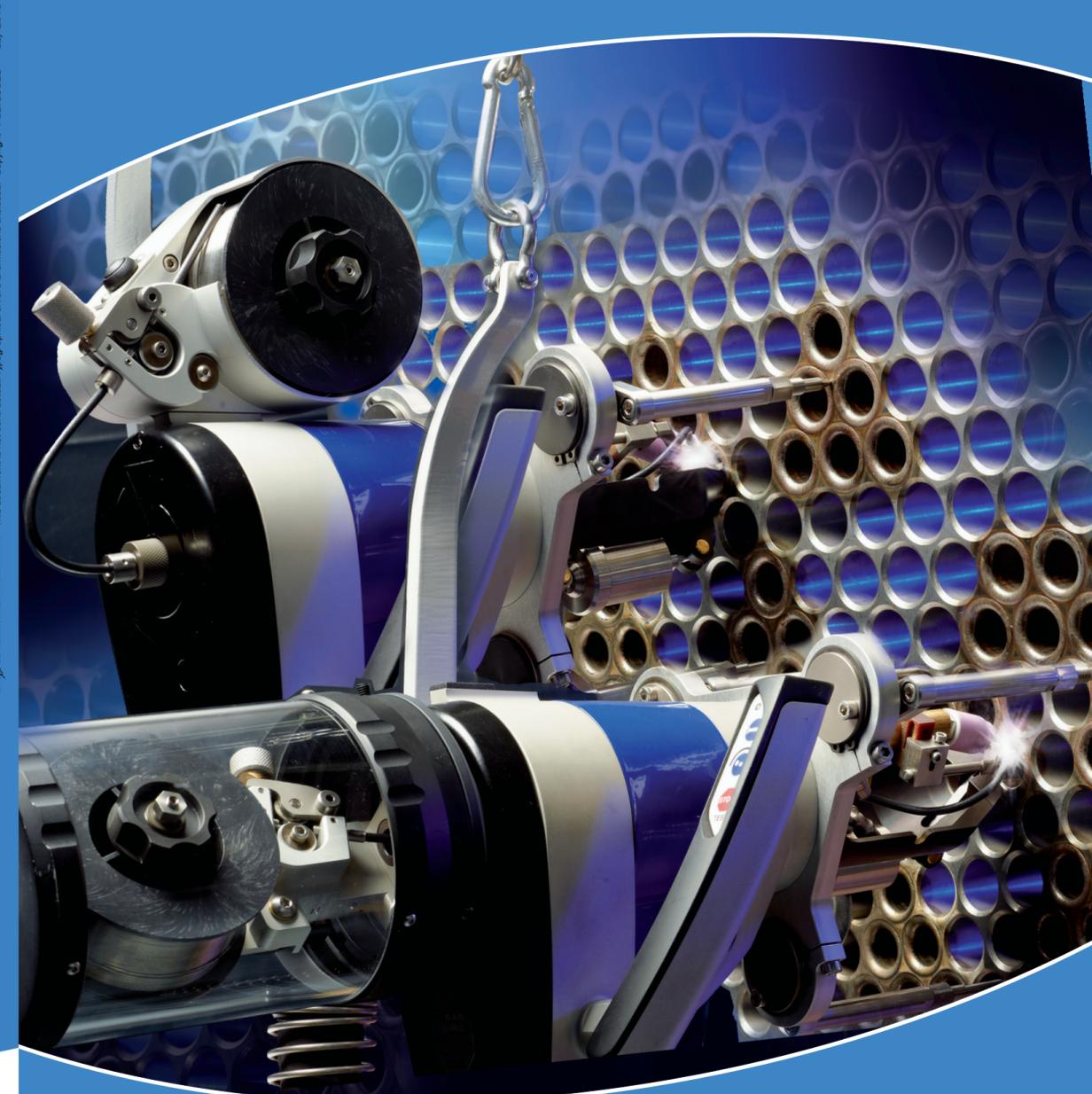


官方微信

TS8/75

TIG- 可选送丝及AVC功能

开放式焊接机头
用于管对管板焊接



POLYSOUDE
THE ART OF WELDING

TS8/75

开放式焊接机头 用于管对管板焊接

领先的设计，采用了最新材料及工程技术

优点

- ▶更加紧凑：减少了空间尺寸及重量
- ▶更加符合人体工程学设计：
双侧手柄，集成操控按钮可以实现
夹紧定位及焊接功能
- ▶更高的生产效率：通过气动定位夹紧
系统，一位操作者可以同时操作多台焊
接机头进行生产作业
- ▶自动化程度更高：标准的机头均配备
AVC功能（电弧电压控制）
- ▶更加简易：机械调整机构更加简化便
于操作，尤其是送丝位置更加便于调控
- ▶精度更高：集成送丝装置不但可以确
保连续送丝，而且可以保证焊丝精确输
送到钨极下方熔池中。

源于50多年的焊接应用经验

选项：中心定位涨管，尺寸覆盖所有管
件内径



范围广灵活度高的工具
设计可以满足所有的管
板接头焊接需求

适合所有管内径的
中心夹紧定位系统

标配气动定位夹紧及中
心定位系统



配备陶瓷喷嘴和气透镜的焊炬，
可以提供良好的气体保护

自复位功能：焊接完成
后钨极可以自动旋转至
初始起弧位置

更简化的送丝导向
机构

机头定位调整脚

基本特性

使用耐高温材料以及闭环水冷
系统，确保机头的高负载持
续率



集成控制按钮，用于气动夹紧
及焊接

固定式一体送丝机

无限旋转焊炬，使用设计独特
的水电分离器提供焊接电流，
保护气体和冷却回路

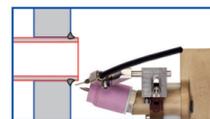
跟随旋转式一体送丝机

自动弧压控制功能或可编程的
钨极高度控制功能

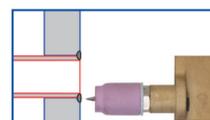
闭环调节，可确保获得精确的
恒定或脉冲焊接速度

编码器：实现可编程位置控制

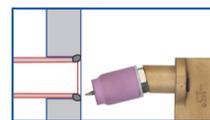
不同的管板焊接接
头型式：



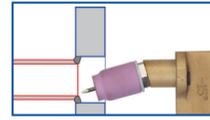
外伸管对管板焊接



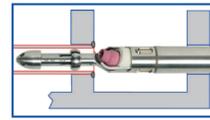
齐平管对管板焊接



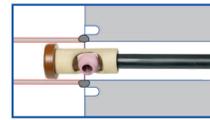
内缩管对管板焊接



管板背部对管角焊缝焊接



双层管板-管箱焊接



管板内孔焊接

适合您的一切应用！



«管板焊接最有效最快速的生产方
式!»

配套
焊接电源



▶ P6

300A，“全能设计”，
采用电脑或触摸屏编程
带弧压控制功能（AVC），
焊炬摆动控制功能（OSC）
三相电源供电

送丝机



▶ Polyfil Series

外部送丝机，可装载15公斤
焊丝盘